SEPARADORES DE SUCCION

Memoria de cálculo de proceso

PC4	PC4521001-06-M-MC-3004							
RE	<i>/.</i>	Α						
15/	15/10/2018		Pag 2	of 5				

Cliente	ERSA	EQUIP0 N°	SP-5100 SP-5200
Proyecto	PLANTA COMPRESORA RÍO SENGUER	SERVICIO:	SEPARADORES DE SUCCION

Ubicación PROVINCIA DE CHUBUT - ARGENTINA

Se verificará el separador pedido mediante dos caminos:

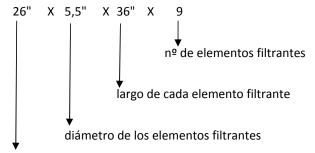
- 1 -Según GPSA Processors Suppliers Association (GPSA) Cap7 11 Edición.
- 2- Según correlación y gráfico obtenido de distintos proveedores de filtros separadores.

Las condiciones asumidas para verificar el equipo serán las siguientes:

Pe, kg/cm2 = 35 mínima presión esperada

Qs, [sm3/h] = 65000 máximo caudal requerido

El filtro requerido a verificar según pliego es



diámero de la carcasa

A	PARA APROBACION	15/10/2018	JAV		
Rev.	Descripción	Fecha	Ejec.	Contr.	Aprobo

SEPARADORES DE SUCCION

Memoria de cálculo de proceso

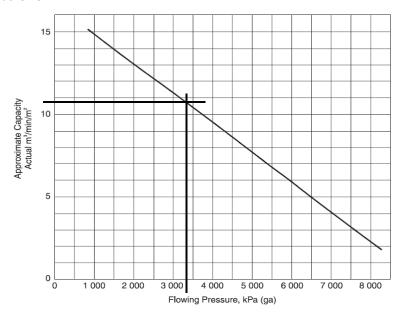
PC4521001-06-M-MC-3004							
REV.	Α						
45/40/0	040	Π	- (-				

				15/10/2018	Pag 3	of 5	
Cliente	ERSA	EQUIP0 N		SP-5100 SP-5200			
Proyecto	PLANT.	A COMPRESORA RÍO SENGUER SERVICI	O:	SEPARADORES D	E SUCC	ION	

PROVINCIA DE CHUBUT - ARGENTINA Ubicación

1 - Verificación según GPSA

Según Fig 7-16 de GPSA



Area of a Filter Element is: π d_e L_e Filter Surface Area is:

(No. of Elements) π d, L, where d, L, are the Filter Element outside diameter and length respectively.

Pasando los datos de diseño a las unidades necesarias para entrar en el gráfico:

Pe, kPa(ga) = 3432.4 Qs, [sm3/min] =1083.3 Qa, [Am3/min] = 29.5

Se tiene

C, [Am3/min/m2] = Condición de filtro--> F= 1 Limpio

Area req., [m2] = Qa/C * F =2.8

od filtro ["] = 4.5 L filtro ["] = 36.0 Area filtro [m2] = 0.3 N° elementos filtrantes req.= 8.4

A	PARA APROBACION	15/10/2018	JAV		
Rev.	Descripción	Fecha	Ejec.	Contr.	Aprobo

PC4521001-06-M-MC-3004 SEPARADORES DE SUCCION Memoria de cálculo de proceso 15/10/2018 Pag 4 of 5 ERSA EQUIP0 N° SP-5100 SP-5200 Cliente PLANTA COMPRESORA RÍO SENGUER SERVICIO: SEPARADORES DE SUCCION Proyecto PROVINCIA DE CHUBUT - ARGENTINA Ubicación Estimación del D del separador segun GPSA $Vt=1,3*0,305*raiz(\rho l-\rho g/\rho g) =$ ρl= 500.00 1.68 m/seg Qa[Am3/s] =0.49 m3/seg 26.27 ρg= A = Qa/Vt =0.29 m2 D= 0.61 m 24 plg 2- Verificación según gráfico obtenido de distintos proveedores de filtros separadores. Cada curva nos muestra diámetro del equipo y nº de elementos (ej ----14"-3 => D14" 3 cartuchos 4"d 36" largo) $\Delta p = 0.25 \text{ psi } (0.017 \text{ bar})$ 70.00 - 10"-1 12"-2 60.00 14"-3 16"-4 50.00 18"-5 20"-7 40.00 22"-8 Pabs (bar) 24"-9 30.00 26"-11 28"-13 20.00 30"-15 Selección 10.00 0.00 0.00 20.00 120.00 40.00 60.00 80.00 100 00 Caudal (Miles de m3/h) Extrapolando en el gráfico para un caudal 65000 m3/h y una presión 35 kg/cm2 El equipo 24" X 4" X 36" X 9 cumple con las condiciones de diseño ($\Delta P = 0.25$ psi equipo nuevo) Concluimos: Según grafico ==> 24" X 4" X 36" X 9 Según GPSA ==> 24" X 4.5" X 36" X 9 26" X 5.5" X 36" X 9 Adoptado Vemos que el adoptado verifica para ambos casos

15/10/2018

Fecha

JAV

Ejec.

Contr.

Aprobo

PARA APROBACION

Descripción

Rev